PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-145117

(43)Date of publication of application: 11.06.1993

(51)Int.Cl.

H01L 33/00

(21)Application number: 03-355498

(71)Applicant : SANYO ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

20.11.1991 (72)Inventor

(72)Inventor: KOGA KAZUYUKI

OTA KIYOSHI

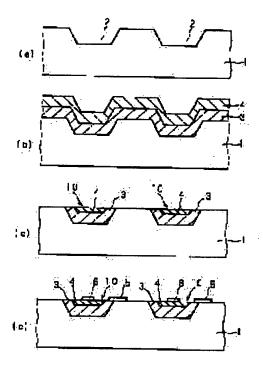
FUJIKAWA YOSHIHARU

(54) MANUFACTURE OF LED MONOLITHIC DOT MATRIX

(57)Abstract:

PURPOSE: To eliminate a mechanical device isolation process, prevent the generation of deterioration of LED devices resultant from mechanical cutting and manufacturing LED monolithic dot matrixes which are excellent in emission properties by forming builtin type LED devices.

CONSTITUTION: Recessed parts 2 are formed in a monolithic state on the surface of an SiC substrate 1, p types SiC layers 3, and n type SiC layers 4 are laminated only inside each recessed part 2, thereby forming LED devices respectively where a p type electrode 5 and an n type electrode 6 are formed per LED device 10.



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-145117

(43)公開日 平成5年(1993)6月11日

(51)Int.Cl.⁵

識別配号 广内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H01L 33/00

A 8934-4M

審査請求 未請求 請求項の数1(全 5 頁)

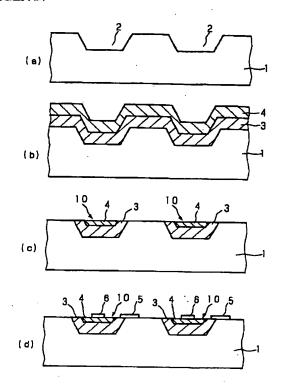
(21)出願番号	特顯平3-355498	(71)出願人	000001889
(22)出顧日	平成3年(1991)11月20日		三洋電機株式会社 大阪府守口市京阪本通2丁目18番地
•		(72)発明者	古賀の和幸
•			大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋
,			電機株式会社内
		(72)発明者	太田。潔
			大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋
			電機株式会社内
		(72)発明者	藤川 好晴
			大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋
	·		電機株式会社内
•		(74)代理人	弁理士 河野 登夫

(54)【発明の名称】 LEDモノリシックドットマトリックスの製造方法

(57)【要約】

【目的】 埋め込み型のLED素子を形成することにより、機械的な素子分離工程を不要として、機械的切断に伴ってLED素子に現れる劣化を防止し、発光特性に優れたLEDモノリシックドットマトリックスを製造する。

【構成】 SiC基板1の表面にマトリックス状に凹部2,2…を形成し((a))、その各凹部2内にのみp型SiC層3,n型SiC層4を積層形成((b),(c))して各LED素子10とし、各LED素子10毎にp型電極5,n型電極6を形成する((d))。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板上に複数のLED素子をマトリックス状に配設したLEDモノリシックドットマトリックスを製造する方法において、SiC基板の一表面に複数の凹部をマトリックス状に形成する工程と、該凹部内にのみn型SiC層、p型SiC層を形成する工程とを有することを特徴とするLEDモノリシックドットマトリックスの製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】LEDプリンタのヘッドまたは小型ディスプレイ等に利用される、基板上に複数のLED素子を分離してマトリックス状に配設したLEDモノリシックドットマトリックスを製造する方法に関し、SiC(炭化珪素)を用いた主に青色LEDモノリシックドットマトリックスを製造する方法に関する。

[0002]

【従来の技術】モノリシック型のLEDドットマトリックスまたはLEDアレイは、高輝度で小型でしかも解像度が良いので、LEDプリンタのヘッドに使用されたり、小型ディスプレイとして注目されている。従来、赤色から緑色までの表示を行う、モノリシックLEDアレイは、GaPまたはGaAsPを用いて実用化されている。一方青色を発光するモノリシック型のLEDドットマトリックスまたはLEDアレイの製造技術は開発されていない。GaP、GaAsP等の材料では、それらの禁制帯幅がせまいので、理論的に青色をつくり出すことは不可能である

【0003】SiCの特に6H形はその禁制帯幅が約3. 0 eVと広いので、青色光を発光することが可能であり、 実際に単体のLEDとしての製造技術は開発されてい る。炭化珪素LED素子を用いたモノリシックドットマ トリックスの例の報告例はなく、他の材料であるGaPの 従来例を参考にすると、Proceeding of Japan Display '86.p.521 に開示された緑色GaPモノリシックディス プレイがあげられる。図1にその構造を示す。図中22は プリント回路基板21上に設けられたシリコン基板台座で あり、シリコン基板台座22上には、p型GaP層及びn型 GaP層の積層体からなるGaPウェハ30が設けられてい る。GaPウェハ30は分離溝31,31…と32,32…とにより マトリックス状の複数のLED素子23,23…に分離され ている。C方向の分離溝31,31…はGaPウェハ30の中途 まで形成され、R方向の分離溝32,32…はGaPウェハ30 全域とシリコン基板台座22の一部まで形成されている。 シリコン基板台座22及びGa Pウェハ30の各下面には銀ペ ースト25. 27が形成され、シリコン基板台座22の上面に は薄い金属膜26が形成されている。そして、各LED素 子23, 23…のp型電極24,24…及びn型電極33,33… は、プリント回路基板21上の電極と夫々金属線28, 28… 及び金属線29.29…により接続されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】このような構成のディスプレイは高輝度で解像度が良いことが特長であるが、製造工程に難点がある。それは、GaPウェハ30を分離して各LED素子23、23…を作成する際に、ダイシングにてGaPウェハ30を切断して分離溝31、31…及び32、32…を形成することである。

【0005】一般にLED素子への機械的ダメージがその素子の性能劣化を引き起こすことが報告されている。特に炭化珪素LED素子ではその傾向が顕著であり、その製造工程において与えられたLED素子周辺部分の機械的ダメージが素子の発光劣化につながることが報告されている(G. Ziegler and D. Theis: IEEE Trars. Electron Devices ED-28, 425 (1981))。従って、ダイシングにより機械的な素子分離を行うような方法は、炭化珪素LEDモノリシックドットマトリックスの製造には適していない。

【0006】本発明は、かかる事情に鑑みてなされたものであり、LED素子の特性劣化の原因となる機械的素子分離技術を使用せずに、埋め込み構造のLED素子を形成することにより、発光特性に優れたLEDモノリシックドットマトリックスを製造できるLEDモノリシックドットマトリックスの製造方法を提供することを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明に係るLEDモノリシックドットマトリックスの製造方法は、基板上に複数のLED素子をマトリックス状に配設したLEDモノリシックドットマトリックスを製造する方法において、SiC基板の一表面に複数の凹部をマトリックス状に形成する工程と、該凹部内にのみn型SiC層、p型SiC層を形成する工程とを有することを特徴とする。

[0008]

【作用】本発明の製造方法では、SiC基板にマトリックス状に形成した複数の凹部にp型SiC層及びn型SiC層からなるLED素子を形成する。このように、SiC基板に埋め込み型のLED素子を形成するので、機械的な素子分離工程を必要とせず、機械的ダメージによるLED素子の劣化は防止される。また、製造されたLEDモノリシックドットマトリックスでは、電流の流路が基板表面に近いので、発光部分も表面近傍になり、この結果、光の吸収が少なくなって明るいレーザ光が発振される。

[0009]

40

3

(a))。図3は多数の凹部2,2…が形成されたこの段階におけるSiC基板1の斜視図である。

【0011】研磨・エッチング工程によって凹部2,2 …に形成されたLED素子10,10…は分離される。基板として高抵抗(1 Ω ・cm以上)のSiC基板1を使用しているので、各LED素子10のP型SiC層3,n型SiC層4の抵抗(0.1Ω ・cm以下)に比べて格段に大きい。従って基板中にはほとんど電流が流れない。次に各P型電極5,各n型電極6を、夫々各P型SiC層3,各n型SiC層4に接触させて順次形成する(図2(d))。最後にP型電極5,5…,n型電極6,6…を金属線にてマトリックス状に結線してLEDモノリシックドットマトリックスとなる。

【0012】図4、図5夫々は、このようにして製造し たLEDモノリシックドットマトリックスの一部分の拡 大図、一部分の斜視図である。以下、両図を参照して、 本実施例における数値例、使用する材料例についてより 具体的に説明する。SiC基板1はSiC単結晶からな りその抵抗は10Ω・cmである。また、SiCにAlとN とを添加してp型SiC層3は形成され、SiCにNを 30 添加してn型SiC層4は形成される。p型SiC層 3, n型SiC層4の抵抗は夫々0.08Ω・cm, 0.05Ω・ cmである。各LED素子10のp型SiC層3の厚さは10 μ m、面積は約 250 μ m^{i} である。また各LED素子10 のn型SiC層4の厚さは5μm、面積は約 200μm⁶ である。更に各LED素子10のp型電極5 (p型SiC 層3のオーミック電極)はAl/Si/Ti電極からな り、そのn型電極6(n型SiC層4のオーミック電 極) はNi電極である。p型電極5,5…の結線にはA 1 配線7を用い、n型電極6,6…の結線にはAuワイ 40 ヤ8を用いる。なお、p型電極5,5…のA1配線後、 絶縁膜(SiOz)を形成し、n型電極6,6…の結線

に他のAl配線を使用することも可能である。

【0013】本発明の他の実施例により製造したLEDモノリシックドットマトリックスを図6に示す。隣合うLED素子10、10間の光クロストークが問題になる場合には、隣合うLED素子10、10間のSiC基板1に溝を形成し、その溝の中にCr、Ni等の金属層からなる光吸収層9を設置する。このような光吸収層9を設置することで容易にLED素子10毎の光のアイソレーションを行える。

10 [0014]

【発明の効果】本発明のLEDモノリシックドットマトリックスの製造方法では、SiC基板にマトリックス状に凹部を形成し、p型SiC層、n型SiC層の積層体を各凹部にのみ選択的に形成するので、従来のようなダイシングによる機械的切断が不要となり、分離される各LED素子の発光劣化を引き起こすことがなく、発光特性に優れたLEDモノリシックドットマトリックスを製造することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】従来のGaP系のLEDモノリシックドットマト リックスの構成を示す斜視図である。

【図2】本発明に係るLEDモノリシックドットマトリックスの製造方法を工程順に示す断面図である。

【図3】図2(a)の工程に該当するSiC基板の斜視図である。

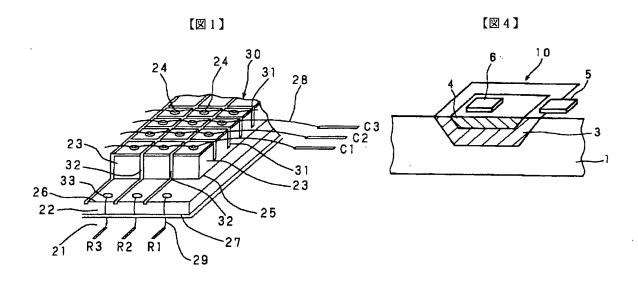
【図4】本発明の製造方法にて製造されたLEDモノリシックドットマトリックスの一部分の拡大図である。

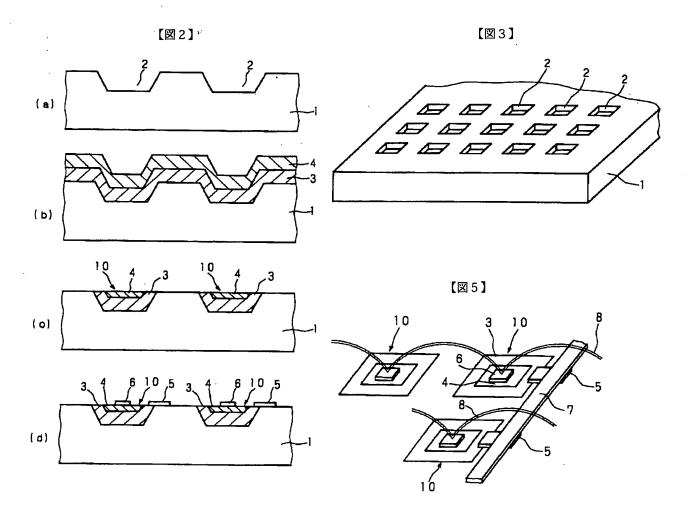
【図5】本発明の製造方法にて製造されたLEDモノリシックドットマトリックスの一部分の斜視図である。

【図6】本発明の他の実施例により製造したLEDモノリシックドットマトリックスの断面図である。

【符号の説明】

- 1 SiC基板
- 2 凹部
- 3 p型SiC層
- 4 n型SiC層
- 5 p型電極
- 6 n型電極
- 7 A1配線
- 8 Auワイヤ
- 10 LED素子





【図6】

